

國立虎尾科技大學 106機械與電腦輔助工程系【碩士在職專班】科目表

(106學年度入學適用)

105學年第2學期第二次系務會議通過(106.04.18) (105-4教務會議通過1060614)

	第一學年						第二學年						小計 學分
	上			下			上			下			
	課程名稱	學分	時數	課程名稱	學分	時數	課程名稱	學分	時數	課程名稱	學分	時數	
必修科目							碩士論文(一)	3	0	碩士論文(二)	3	0	6
小計	0	0		0	0		3	0		3	0		
基礎科目	有限元素分析	3	3	數值分析	3	3							
	彈性力學	3	3	塑性力學	3	3							
	實驗計畫法	3	3	材料機械性質	3	3							
	品質工程	3	3	可靠度工程	3	3							
	工程統計	3	3	工程設計分析	3	3							
	振動學	3	3	數值熱傳	3	3							
	專利說明書撰寫	3	3	專利侵害鑑定	3	3							
小計	21	21		21	21		0	0		0	0		
工具機領域科目	機構結構	創意性工程設計	3	3	高等機構設計與分析	3	3						
		尺寸鏈設計	3	3	精密工具機技術	3	3						
		機械零件選用與設計	3	3									
	機電	伺服控制系統設計	3	3	工具機機電系統	3	3						
數位控制實務		3	3	機器視覺與影像處理	3	3							
加工	多軸加工原理與技術	3	3	虛擬製造	3	3							
	刀具設計分析	3	3	金屬切削實務	3	3							
量測	光學工程與檢測	3	3	工具機精度檢測技術	3	3							
材料	熱處理與應用	3	3	表面工程	3	3							
模具領域科目	塑膠	高分子成型特論	3	3	塑膠模具設計分析	3	3						
		先進塑膠成型技術	3	3	高等高分子加工	3	3						
	智慧製造	3	3										
金屬	金屬成形特論	3	3	先進金屬成形技術	3	3							
	沖壓模具設計分析	3	3	鍛造模具設計分析	3	3							
其他													
小計	42	42		36	36		0	0		0	0	78	
合計	63	63		57	57		3	0		3	0	126	
備註	1. 本所碩士班畢業學分為30學分，其中碩士論文6學分，專業選修科目至少24學分以上。 2. 學生選修本校工程學院以外及校外學分上限為九學分。												

專業選修至少24學分